

技术数据表



TEDUR L PPS 1000 15087

基础聚合物	聚苯硫醚
特殊功能	弹性体改性,高韧性
市场细份	汽车,机械
应用领域	挤出等级
典型应用	管道/管路系统,功能部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-130 °C for 2-4 h
注塑成型加工	注塑熔体温度 290-310 °C 注塑模具温度 >100 °C
挤出工艺加工	注塑熔体温度 290-310 °C
存储	干燥 , 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1800	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	57	MPa	ISO 178
拉伸模量	2000	MPa	ISO 527
屈服应力	45	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.7	%	ISO 527
断裂伸长率	35	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能			
熔融温度(DSC)	280	°C	ISO 11357
物理特性			
密度	1270	kg/m³	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94